

**武汉兴业安全技术服务有限公司**  
**职业卫生报告网上信息公开**

项目编号	XYZW-XP-201408099		
项目名称	鄂州市鄂城冶金机械厂职业病危害现状评价报告		
被技术服务单位	鄂州市鄂城冶金机械厂		
项目地址	鄂州市鄂城区江碧路 288 号		
被技术服务单位 联系人	陈三春	联系电话	13986409158
项目简介	鄂州市鄂城冶金机械厂位于鄂州市鄂城区江碧路 288 号，主要生产产品为机加工工件及铸造件，年产铸造件 3000t。该公司劳动定员 94 人，实行 8 小时白班工作制，年工作日 300 天。		
现场评价工作时间	2014 年 10 月 8 日-2014 年 11 月 8 日	现场检测时间	2014 年 10 月 15 日-2014 年 10 月 17 日
项目负责人	李俊杰		
现场评价调查人员	李俊杰、李广文、夏红芳		
现场采样人员	夏坦、黄盼、何伟、蔡辉		
实验人员	刘大娟、王俊		
建设项目陪同人	陈三春		
建设项目存在的职业病危害因素及检测结果	<p>职业病危害因素：苯、甲苯、二甲苯、电焊烟尘、矽尘、其他粉尘、锰及其无机化合物、电焊弧光、紫外辐射、高温、噪声。</p> <p>检测结果：尘毒检测结果中小铸钢车间评价单元造型操作位、小铸钢车间评价单元清砂操作位、大铸钢车间评价单元造型操作位、大铸钢车间评价单元清砂操作位的矽尘（总尘、呼尘）检测结果超标，其余合格；噪声检测结果中金结车间评价单元打磨操作位、装配车间评价单元装配操作位、小铸钢车间评价单元清砂操作位、大铸钢车间评价单元清砂操作位检测结果超标，其余合格；紫外辐射检测结果不超标。</p>		
评价结论及建议	<p>该企业为职业病危害严重的企业。</p> <p>该公司职业卫生管理机构健全，各项制度完善，个体使用的防护用品管理规范，辅助卫生用室基本完备，但公司需要采取十一章的措施建议，安装相应职业病防护设施，合理布置作业地点，持续改进、完善公司职业病防治的措施、制度，减少和消除职业危害，保护劳动者健康。</p> <p>建议：1、企业应根据工艺特点，造型与清砂采取湿式作业，安装通风除尘设备，降低粉尘浓度。</p> <p>2、企业金结车间喷漆作业处检测结果未超标，但与其他车间混合布置，会造成交叉污染，企业应将喷漆作业点置于相对独立的位置，并将其封闭，安装排毒净化装置。</p> <p>3、企业金结车间内检测未超标，但电焊作业点设置过于密集，周边无机械通风和排毒净化装置，企业应适当调整生产布局，增加电焊作业点之间的间距，同时安装排风设施，增设移动式排毒净化装置。</p>		
外审技术专家	王景江、王新教、刘成红		
技术审查专家组 评审意见	《现状评价报告》审核通过。		
报告提交时间	2014. 11		
现场照片（含资质人员与陪同人员或标志物）			



说明：此表在职业卫生评价报告外审结束后由评价人员填写电子版交机要，机要负责网上公示